



GasAlertMicro5 Reihe

Mehrgasdetektoren



Schützen Sie sich!

Mit dem GasAlertMicro 5 können Sie gleichzeitig bis zu fünf gefährliche Gase überwachen und anzeigen. Er lässt sich an eine Vielzahl verschiedener Anwendungen anpassen und verfügt über ein breites Angebot von nutzerseitig und vor Ort einstellbaren Optionen. Der GasAlertMicro 5 steht entweder als Standardmodell für toxische Gase, als PID-Modell für die Erkennung von flüchtigen organischen Verbindungen oder als IR-Modell für die CO₂-Erkennung zur Verfügung. Mit dem Kennwortschutz verhindern Sie unbefugte Eingriffe in die Geräteeinstellungen. Der GasAlertMicro 5 ist beispiellos bei Vielseitigkeit, Leistung und allgemeinem Nutzen. Er ist zudem kompatibel mit dem automatischen Test- und Kalibrierungssystem Micro Dock II von BW.



- VOCs
- CO₂
- %UEG
- H₂S
- CO
- O₂
- SO₂
- PH₃
- NH₃
- NO₂
- HCN
- Cl₂
- ClO₂
- O₃

- Messen Sie gleichzeitig bis zu fünf gefährliche Gase
- Vollständig an jede Anwendung anpassbar
- Wechseln Sie schnell vom Diffusionsmodus zu der optional integrierten Pumpe am Einsatzort

WASSERDICHT 

BW
Technologies
by Honeywell

Wear yellow. Work safe.

Sensor für fünf Gefahren durch toxische, PID- oder CO₂-Gase¹

Vier helle weitwinklige Alarmanzeigen

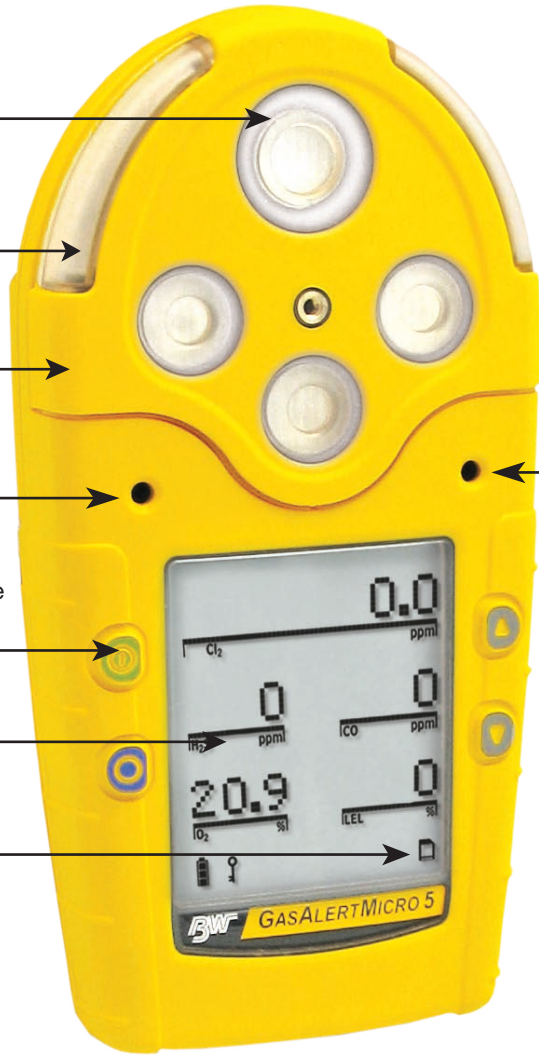
Integrierte, stoßfeste Schutzhülle

Akustischer Alarm mit 95 dB (typisch)

Erhöhte Tasten für einfache Bedienbarkeit mit Handschuhen

Große, gut lesbare Anzeige

Die Datenlogger-Option speichert Messwerte kontinuierlich über mehrere Monate.



Wechseln Sie schnell vom Diffusionsmodus zur integrierten Pumpenoption

Mehrere Ladeoptionen verfügbar

Eingebauter Vibrationsalarm für Umgebungen mit hohem Geräuschpegel



Krokodilklemme aus rostfreiem Edelstahl

AA Alkalizellen oder ein im laufenden Betrieb austauschbares Akkupack ermöglichen den Austausch der Batterien am Einsatzort



Unterschiede zwischen den Gerätemodellen

	GasAlertMicro 5	GasAlertMicro 5 PID	GasAlertMicro 5 IR
Gemessene Gase	H ₂ S, CO, O ₂ , SO ₂ , PH ₃ , NH ₃ , NO ₂ , HCN, Cl ₂ , ClO ₂ , O ₃ und brennbare Gase (%UEG)	VOCs (PID), H ₂ S, CO, O ₂ , SO ₂ , PH ₃ , NH ₃ , NO ₂ , HCN, Cl ₂ , ClO ₂ , O ₃ und brennbare Gase (%UEG)	CO ₂ (IR), H ₂ S, CO, O ₂ , SO ₂ , NH ₃ , O ₃ und brennbare Gase (%UEG)
Sensoren	Steckbare elektrochemische Zelle (giftige Gase und Sauerstoff); katalytisch (UEG)	Steckbare elektrochemische Zelle (giftige Gase und Sauerstoff); katalytisch (%UEG); Photoionisationsdetektor (PID) mit 10,6 eV-Lampe für flüchtige organische Verbindungen (VOCs)	Einsteckbare elektrochemische Zelle (giftige Gase und Sauerstoff); katalytisch (UEG), Infrarot (IR) für Kohlendioxid (CO ₂)
Durchschnittliche Batteriebetriebsdauer²			
AA-Alkalibatterien	20 Stunden	15 Stunden	15 Stunden
Akku	20 Stunden	15 Stunden	15 Stunden

² Verschiedene Einsatzbedingungen und Konfigurierungen können die Betriebsdauer eines auf 5 Gase ausgelegten Gerätes zur Diffusionsmessung bei 20°C steigern oder vermindern.

Sensoren

Der GasAlertMicro5 ist in drei Ausführungen erhältlich: giftige Gase/elektrochemisch, PID (für VOCs) oder IR (für CO₂). Weitere Informationen über die erhältlichen Sensorkonfigurationen erhalten Sie bei BW Technologies oder in den Bestell- und Preisinformationen zu GasAlertMicro 5 in der aktuellen Preisliste von BW Technologies.



Steckbare elektrochemische und katalytische Sensoren erhältlich für:

- | | | |
|------------------|-----------------|-----------------------|
| H ₂ S | CO | O ₂ |
| SO ₂ | Cl ₂ | ClO ₂ |
| NH ₃ | PH ₃ | HCN |
| NO ₂ | O ₃ | brennbare Gase (%UEG) |



Photoionisationssensor erhältlich zur Erkennung flüchtiger organischer Verbindungen (VOCs).



Infrarotsensoren der Goldreihe erhältlich zur Erkennung von Kohlendioxid (CO₂).

¹Hinweis: Aufgrund der Konfiguration von Hauptplatine und Sensor sind GasAlertMicro 5-Modelle nicht untereinander austauschbar (d. h. ein PID-Sensor kann nicht in einem Gerät mit IR-Konfiguration verwendet werden).





GasAlertMicro 5	
Industriezweig oder Anwendungsbereich	Quellen der 5 gefährlichen Gase
Eingang zu CS-Bereichen	Verschiedene Quellen – Industrielle Chemikalien
Klärwerke	Cl ₂ , NH ₃ , ClO ₂ aus der Aufbereitung
Stahl-/Eisenproduktion	NO ₂
Papier- und Zellstoffindustrie	Cl ₂ aus der Bleichung
Lebensmittel und Getränke	NH ₃ aus Kühlmitteln, Eisproduktion PH ₃ aus der Desinfektionsräucherung
Bauwesen	Eingang zu CS-Bereichen, Verlegearbeiten und NO ₂ aus Dieselabgasen
GasAlertMicro 5 PID	
Industriezweig oder Anwendungsbereich	Quellen von Gefahren durch flüchtige organische Verbindungen
Eingang zu CS-Bereichen	Atmung und Zersetzung durch aerobe Bakterien
Gefahrstoffe/Innere Sicherheit	Erkennung von entflammaren Stoffen, die von UEG-Sensoren nicht erkannt werden (Diesel- und Benzindämpfe, Terpentin usw.)
Gewerbehygiene und CS	Je nach Industriezweig große Anzahl potenzieller Gefahren (Benzol, Diesel, Ethanol, Toluol usw.)
Fluglinien (Zugang zum Flügeltank)	Düsentreibstoff wird vom %UEG-Sensor nicht erkannt; PID erforderlich
Mülldeponien	Zersetzung organischer Substanzen, Emission chemischer Verbindungen
Öl und Gas	Nebenprodukte des Raffinerungsprozesses
Chemiewerke	Je nach Produkt und Fertigungsprozess eine Reihe potenzieller Gefahren
GasAlertMicro 5 IR	
Industriezweig oder Anwendungsbereich	Quellen von Gefahren durch CO ₂
Eingang zu CS-Bereichen	Atmung und Zersetzung durch aerobe Bakterien
Weinkellereien und Brauereien	Nebenprodukt der Hefefermentation
Landwirtschaft	In Treibhäusern und auf Pilzfarmen wird CO ₂ eingesetzt, um das Wachstum zu fördern und den Reifeprozess von Obst und Gemüse zu beschleunigen; aerobe Bakterien in Jauchegruben
Seetransport von Brennstoffen / Schifffahrt und Schiffswerften	Einsatz zur Feuerbekämpfung und Inertisierung von Frachträumen
Brechung von Ölquellen	Einblasen in reife Quellen, um weitere Ölforderungen zu ermöglichen
Abwasseraufbereitung	Aerobe Bakterien
Lebensmittelindustrie / Kühlhauslagerung	Festes CO ₂ (Trockeneis) dient als Kühlmittel, Karbonation, CO ₂ wird in Verpackungen zur Verlängerung der Lagerfähigkeit verwendet.
Industrielle und chemische Fertigung	CO ₂ Einsatz für verschiedene Prozesse
Mülldeponien	Biologischer Abbau (aerobe Zersetzung) von Abfall



Sowohl die Diffusionskonfiguration als auch die Pumpenkonfiguration ist mit dem automatischen Test- und Kalibriersystem MicroDock II kompatibel.

Standardmerkmale von BW-Produkten:

- Permanentes LCD zeigt Gaskonzentrationen in Echtzeit an
- Wasserfest
- Automatisches Kalibrierverfahren; kompatibel mit der automatischen Test- und Kalibrierstation MicroDock II von BW.
- Selbsttest aller Funktionen von Sensor, Batterie und Elektronik und der akustischen/optischen Alarme beim Einschalten
- Helle weitwinklige Alarmanzeigen
- Integrierte stoßfeste Gummischutzhülle

GasAlertMicro 5 Spezifikationen																									
Größe	14,5 x 7,4 x 3,8 cm																								
Gewicht	370 g																								
Temperatur	-20 bis +50°C -10 bis +40°C (PID)																								
Alarme	- Optisch, Vibration und akustisch (95 dB) - Low, High, STEL, MAK, OL (Messbereichsüberschreitung, Over Limit)																								
Tests	Sensor, Stromkreis, Batterie und akustische/optische Alarme bei Aktivierung, Batterie (kontinuierlich)																								
Pumpe	Optional																								
Anwenderoptionen	<table border="0"> <tr> <td>Aktivitätssignal</td> <td>Messung brennbarer Gase (% UEG oder Vol. % Methan)</td> </tr> <tr> <td>STEL-Intervall setzen</td> <td></td> </tr> <tr> <td>MAK-Methode festlegen</td> <td>Automatische O₂-Kalibrierung beim Einschalten</td> </tr> <tr> <td>Sensor ein/aus</td> <td>Automatische</td> </tr> <tr> <td>Sperralarme</td> <td>Hintergrundbeleuchtung</td> </tr> <tr> <td>Sicherer Anzeigemodus</td> <td>Standby-Modus</td> </tr> <tr> <td>Tarn-Modus</td> <td>Benutzerseitig einstellbare Kalibriergaskonzentration</td> </tr> <tr> <td>Zeitanzeige einstellen</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Datenaufzeichnungsintervall einstellen</td> <td>Sperre bei fälliger Kalibrierung</td> </tr> <tr> <td>Kennwortschutz</td> <td>Täglicher Funktionstest</td> </tr> <tr> <td>Korrekturfaktor-Bibliothek (UEG, PID)</td> <td>Auswählbare Sprachen (5) Schnelles Pumpen</td> </tr> <tr> <td>Hohe Auflösung</td> <td></td> </tr> </table>	Aktivitätssignal	Messung brennbarer Gase (% UEG oder Vol. % Methan)	STEL-Intervall setzen		MAK-Methode festlegen	Automatische O ₂ -Kalibrierung beim Einschalten	Sensor ein/aus	Automatische	Sperralarme	Hintergrundbeleuchtung	Sicherer Anzeigemodus	Standby-Modus	Tarn-Modus	Benutzerseitig einstellbare Kalibriergaskonzentration	Zeitanzeige einstellen		Datenaufzeichnungsintervall einstellen	Sperre bei fälliger Kalibrierung	Kennwortschutz	Täglicher Funktionstest	Korrekturfaktor-Bibliothek (UEG, PID)	Auswählbare Sprachen (5) Schnelles Pumpen	Hohe Auflösung	
Aktivitätssignal	Messung brennbarer Gase (% UEG oder Vol. % Methan)																								
STEL-Intervall setzen																									
MAK-Methode festlegen	Automatische O ₂ -Kalibrierung beim Einschalten																								
Sensor ein/aus	Automatische																								
Sperralarme	Hintergrundbeleuchtung																								
Sicherer Anzeigemodus	Standby-Modus																								
Tarn-Modus	Benutzerseitig einstellbare Kalibriergaskonzentration																								
Zeitanzeige einstellen																									
Datenaufzeichnungsintervall einstellen	Sperre bei fälliger Kalibrierung																								
Kennwortschutz	Täglicher Funktionstest																								
Korrekturfaktor-Bibliothek (UEG, PID)	Auswählbare Sprachen (5) Schnelles Pumpen																								
Hohe Auflösung																									
Schutzklassen	EMV/RFI: Erfüllt die EMV-Richtlinie 89/336/EWG IP 65/567																								
Certifications and approvals	<p>  Klasse I, Div. 1, Gr. A, B, C, D  American Bureau of Shipping - Modelle für toxische Gase und PID ATEX: CE  II 1 G T4* Ex ia IIC T4* CE  II 2 G T4* - Nur IR-Modelle Ex d ia IIC T4* IECEX: Ex ia IIC T4* Ex d ia IIC T4* - Nur IR-Modelle <i>*Die Temperaturcodes können je nach eingebautem Batterietyp schwanken. Eine vollständige Auflistung kompatibler Batterien und Codes finden Sie im Herstellerhandbuch.</i> </p>																								
Garantie	Volle 2 Jahre Garantie einschließlich aller Sensoren (1 Jahr auf NH ₃ und PID-Lampe)																								

Zusätzliche Merkmale von GasAlertMicro 5:

- Eingebaute motorisierte Pumpe zur Fernprobennahme
- Mit eingebautem Vibrationsalarm für Umgebungen mit hohem Geräuschpegel
- Zwei Stromversorgungsoptionen: AA-Alkalizellen oder im laufenden Betrieb austauschbare Akkupacks
- Unterstützung mehrerer Sprachen: Englisch, Französisch, Deutsch, Spanisch und Portugiesisch

Zubehör und Extras



Eingebaute Pumpe und Akkuladegerät



Zubehörsatz für CS-Bereiche



Gürtelhalterung



Faltbare Probensonde

Für eine vollständige Zubehörliste wenden Sie sich bitte an BW Technologies.

Sensor Spezifikationen

Gas	Messbereich (ppm)	Standardauflösung (ppm)	Hohe Auflösung (ppm)
H₂S	0-500	1,0	0,1
CO	0-999	1,0	n.a.
TwinTox (H₂S)	0-500	1,0	0,1
TwinTox (CO)	0-500	1,0	n.a.
O₂	0-30,0%	0,1%	n.a.
SO₂	0-150	1,0	0,1
PH₃	0-5,0	1,0	0,1
NH₃	0-100	1,0	0,1
NO₂	0-99,9	1,0	0,1
HCN	0-30,0	1,0	0,1
Cl₂	0-50,0	1,0	0,1
ClO₂	0-1,0	0,1	0,01
O₃	0-1,0	0,1	0,01
PID (VOCs)	0-1000	1	n.a.
IR (CO₂)	0-50,000 0-5,0% vol.%	150 0,01%	n.a. n.a.
Brennbare Gase	0-100% UEG 0-5,0% vol.%	1% 0,1%	n.a.

Die Alarmeinstellungen lassen sich nicht mehr verändern. Die gesetzten Einstellungen werden automatisch beim Einschalten des Instruments angezeigt.

Vor Ort erhältlich bei

BartelsRieger Atemschutztechnik GmbH & Co. KG
Richard-Byrd-Str. 23
D 50829 Köln

Tel.: +49 (0)221 - 5 97 77-0
Fax: +49 (0)221 - 5 97 77-159
E-mail: barikos@bartels-rieger.de
Internet: <http://www.bartels-rieger.de>

BW Technologies
by Honeywell

IM ZUGE KONTINUIERLICHER FORSCHUNG UND PRODUKTENTWICKLUNG BEHALTEN WIR UNS VOR, SPEZIFIKATIONEN OHNE VORHERIGE ANKÜNDIGUNG ZU ÄNDERN.

Hauptsitz

2840 - 2 Avenue S.E.
Calgary, AB, Canada T2A 7X9
Telefon: +1 403 248 9226

USA 1 888 749 8878
Kanada 1 800 663 4164
Australien +61 3 9464 2770

Europa +44 (0)1295 700 300
Frankreich +33 (0) 442 98 17 70
Naher Osten +971 4 8871766

China +86 10 6786 7305
Südostasien +65 6580 3468
Andere Länder +1 403 248 9226

www.gasmonitors.com

info@gasmonitors.com